ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕНЕРГЕТИКА И ЕЛЕКТРОТЕХНИКА

гр.Гълъбово п.к.6280; общ.Гълъбово; с устриален

УТВЪРДИЛ:
/МАРИЯНА АНДРЕЕВА - ДИРЕКТОР
НА ПГЕЕ, ГР.ГЪЛЪБОВО/
СЪГЛАСУВАЛ: .....
/АНЕЛИЯ МИЛЕНКОВА/
ПРЕДСЕДАТЕЛ НА ОБЩЕСТВЕН СЪВЕТ

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **дневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В6***

У Ч И Л И Щ Е Н У Ч Е Б Е Н П Л А Н

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

УЧЕБНА 2026/2027 ГОДИНА
ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ

СПЕЦИАЛНОСТ :
код 5220103 „Електрообзавеждане на производството ”

ПРОФЕСИЯ:
код 522010 „Електротехник”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 522 „Електротехника и енергетика”

Училищният учебен план е разработен на основание чл.17 ал.1 от НАРЕДБА № 4 /30 .11. 2015 г. за учебния план, въз основа на Типов учебен план за професия **код 522010 - „Електротехник”**, специалност **код 5220103 „Електрообзавеждане на производството ”**, утвърден със заповед **№ РД 09 – 4353/30.08.2017 г.** на Министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 12/02.09.2026г., съгласуван с Обществения съвет към училището, Протокол № 7/03.09.2026г. и е утвърден със заповед № 1776/04.09.2026г. на директора.

Гълъбово, 2026 г.

Клас: IX б

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	**I срок - 18 учебни седмици**
VIII и IX клас	**II срок - 18 учебни седмици**
X клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XI клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XII клас	**II срок – 13 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II.РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ НА СРЕДНА СТЕПЕН

Специалност 5220103 **Електрообзавеждане на производството** - вариант **В6 - трета** степен на професионална квалификация **без интевзимно и без разширено** изучаване на чужд език - дневна форма на обучение

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	**I гимназиален етап**		
		Класове		
		IX		
	Учебни седмици	**18**	**18**	**36**
	Раздел А - задължителни учебни часове			
I.	**Общообразователна подготовка**			
1	Български език и литература	3	3	108
2	Чужд език - английски	2	2	72
3	Чужд език - руски	2	2	72
4	Математика	3	3	108
5	Информационни технологии	1	1	36
6	История и цивилизация	2	2	72
7	География и икономика	1	1	36
8	Философия	1	1	36
9	Биология и здравно образование	1	1	36
10	Физика и астрономия	1	1	36
11	Химия и опазване на околната среда	2	1	54
12	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
	Общо за общообразователна подготовка			**738**
II.	**Обща професионална подготовка**			
1	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	18
	Общо за обща професионална подготовка			**18**
	Общо за раздел А			**756**
	Раздел Б - избираеми учебни часове			
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	Електротехника	2	0	36
2.	*Учебна практика по:*			
2.1.	Обработка на материали	0	2	36
	Общо за отраслова и специфична професионална подготовка			**72**
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1	Техническо документиране	2	2	72
2	Трудова безопастност	0	2	36
3	Основи на електротехниката	3	3	108
4	Мениджмънт	1	1	36
5	*Учебна практика по:*			
5.1	Електротехника в схеми	2	2	72
	Общо за разширена професионална подготовка			**324**
	Общо за раздел Б			**396**
	Общо за раздел А+ раздел Б			**1152**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;

3.2. успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията "Електротехник", специалност „Електрообзавеждане на производството ".

3.3. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.4. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.5. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Електрообзавеждане на производството" от професията „Електромонтьор".

3.6. Задължителният държавен изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.7. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в утвърден със заповед **№ РД 09 – 4353/30.08.2017 г.** на Министъра на образованието и науката учебен план са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в VIII клас през учебната 2025/2026 година, които следва да завършат XII през учебната 2029/2030 година.
3. Раздел Б – часове за РПП за IX клас, разпределени, както следва:
   - Техническо документиране 2 ч. / 2ч. 72 ч.
   - Трудова безопасност 0 ч. /2 ч. 36 ч.
   - Основи на електротехниката 3 ч. /3 ч. 108 ч.
   - Мениджмънт 1 ч. /1 ч. 36 ч.
   - Учебна практика - Електротехника в схеми 2 ч. /2 ч. 72 ч.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Футбол, Баскетбол, Волейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план,.
5. Часовете по музика и изобразително изкуство (36 часа) са заменени с мениджмънт (разширена професионална подготовка) на основание чл. 88, ал. 5 от ЗПУО.
6. Часовете по Безопасност на движението, съгласно Приложение №5 към чл.11, ал.3 от Наредба №13 от 21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование се увеличават от 4 час на 6 часа годишно с решение на педагогически съвет с протокол № 8/08.07.2025 г., определящ БДП за приоритетна тематична област.
7. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план.
8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.